

Блок КОН

Руководство по эксплуатации

Книга 1

НКРМ.468242.003 РЭ

Количество страниц 18

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
1	Описание и работа изделия	3
1.1	Назначение	3
1.2	Технические характеристики	3
1.3	Комплектность	4
1.4	Устройство и работа	5
1.5	Маркировка и пломбирование	6
2	Использование по назначению	7
2.1	Безопасность при эксплуатации	7
2.2	Установка на локомотиве (МВПС)	7
2.3	Функционирование блока КОН на локомотиве (МВПС)	8
3	Техническое обслуживание	10
3.1	Периодическое обслуживание	10
3.2	Нормы укомплектования локомотивных депо	13
3.3	Ремонт	13
4	Транспортирование и хранение	14
5	Утилизация	14
Приложение А	Информационное	15

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для ознакомления с устройством, правилами эксплуатации и технического обслуживания блока контроля несанкционированного отключения электропневматического клапана ключом с электронной платой (далее блок КОН).

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

1.1 Назначение

Блок КОН с электронной платой предназначен для предотвращения несанкционированного отключения электропневматического клапана (ЭПК) ключом на локомотивах и МВПС, оборудованных устройствами типовой автоматической локомотивной сигнализации, в том числе с микропроцессорным дешифратором ДКСВ-М (далее АЛСН).

Блок КОН может использоваться с другими устройствами безопасности. При этом блок должен подключаться к устройству безопасности по схеме, утвержденной установленным порядком.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Параметры блока КОН.

- 1) Максимальное рабочее давление, кгс/см², не более 7
- 2) Напряжение электропитания, В 50 (± 30%)
- 3) Номинальная потребляемая мощность
(при напряжении 50 В), Вт, не более 20
- 4) Сигналы управления дискретного типа.
 - а) Скоростемер «0-10» (или «0-2») замкнут на цепь (+ 50 В) или разомкнут
 - б) Датчик давления тормозного цилиндра «ДДТЦ» сухой контакт: замкнут или разомкнут
 - в) Сигнал «ЭПК» замкнут на цепь (– 50 В) или разомкнут
- 5) Задержка включения ЭПВ, с 10...14
- 6) Габаритные размеры таблица 1.1
- 7) Масса таблица 1.1
- 8) Рабочая температура, °С от минус 50 до + 50

1.2.2 Перечень исполнений блока КОН с платой.

Таблица 1.1

Обозначение	Габаритные размеры, [мм], не более	Масса, [кг] не более	Примечание
НКРМ.468242.003-04	100 × 150 × 270	3,1	

1.3 Комплектность

1.3.1 Комплектность блока КОН с платой приведена в табл. 1.2.

Таблица 1.2

Наименование	Обозначение	Кол
1 Блок КОН	НКРМ.468242.003-04	1
2 Руководство по эксплуатации	НКРМ.468242.003 РЭ	1 ⁽¹⁾
3 Паспорт	НКРМ.468242.003-04 ПС	1

(1) Документ поставляется согласно условиям договора поставки.

1.3.2 Блок КОН устанавливается на локомотиве (МВПС) с помощью элементов, входящих в комплект монтажных частей. Краткая характеристика КМЧ приведена в таблице 2. Состав КМЧ приведен в сопроводительной эксплуатационной документации на КМЧ (этикетках).

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Примечание
КМЧ № 2	НКРМ.468911.003	Для установки блока КОН на ЭПК, имеющий отверстие М12 × 1,5 для пневматического подключения КОН по габаритному чертежу НКРМ.468242.003 ГЧ рис. 1.
КМЧ № 4	НКРМ.468911.005	Для установки блока КОН на ЭПК, имеющий отверстие М10 × 1,5 для пневматического подключения КОН по габаритному чертежу НКРМ.468242.003 ГЧ рис. 2.
КМЧ № 8	НКРМ.468911.009	Для установки блока КОН отдельно с ЭПК для пневматического подключения КОН по габаритному чертежу НКРМ.468242.003 ГЧ рис. 4.

Примечание: КМЧ поставляется в соответствии с условиями договора поставки.

Конкретный вариант установки блока указывается в проекте оборудования локомотива (МВПС) блоком КОН. Пример установки блока КОН приведен в приложении А.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Конструкция. Блок КОН с электронной платой имеет в составе электронную плату и электропневматический вентиль включающего типа ЭПВ 120 (далее ЭПВ), который пневматически подсоединён к полости над срывным клапаном электропневматического клапана ЭПК (далее ЭПК).

1.4.2 Блок КОН подключается по схеме, утвержденной установленным порядком. Электрический сигнал управления формируется электронной платой блока КОН и подаётся на ЭПВ в соответствии с алгоритмом обработки внешних управляющих сигналов, получаемых от контактной системы ключа ЭПК, контактов скоростемера «0-10» («0-2»), датчика давления тормозного цилиндра «ДДТЦ».

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 Маркировка блока КОН. На табличке, прикрепленной к корпусу изделия приведена следующая информация:

- а) Знак соответствия.
- б) Наименование предприятия - изготовителя.
- в) Наименование изделия и код исполнения.
- г) Климатическое исполнение.
- д) Заводской номер и дата изготовления изделия.

1.5.2. Пломбирование блока КОН.

а) Для ограничения доступа внутрь изделия и для сохранения гарантий изготовителя в пределах гарантийного срока предусмотрено пломбирование головки крепежного винта крышки. Также блок КОН пломбируется после проведения регламентных работ.

б) После установки блока КОН на локомотив (МВПС), электрического подключения и проверки работоспособности, разъем блока КОН должен быть опломбирован с целью предотвращения несанкционированного отключения блока КОН.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Безопасность при эксплуатации.

По электробезопасности изделие соответствует нормам класса 01 приложения А7 табл. А.10 ОСТ 32.146-2000.

2.2 Установка на локомотиве (МВПС)

2.2.1 Блок КОН устанавливается на локомотив (МВПС) совместно с АЛСН согласно проекту оборудования, где должно быть указано конкретное конструктивное исполнение блока КОН. Блок КОН устанавливается с помощью элементов, входящих в КМЧ. Чертежи конструктивных исполнений, установочные размеры блока КОН, а также указания о применимости соответствующих КМЧ приведены в габаритном чертеже НКРМ.468242.003 ГЧ, который высылается по отдельному заказу.

Пример конструктивного выполнения установки блока КОН на электропневматический клапан ЭПК-150 приведен в п.А.3 настоящего РЭ.

2.2.2. После установки должна быть проверена герметичность воздушного подключения блока КОН при давлении воздуха и в порядке, принятом для проверки клапана ЭПК.

2.2.3 Электрическое подключение блока КОН. Блок КОН должен подключаться по проекту оборудования локомотива (МВПС) блоком КОН, утверждённому установленным порядком. Электрический разъем Х1 блока КОН должен быть опломбирован с целью предотвращения его несанкционированного отключения.

2.2.5 Опробование блока КОН на локомотиве (МВПС). На локомотиве (МВПС) должно быть проверено функционирование электрической и пневматической части блока КОН. Методика опробования приведена в п.3.1.1.3 настоящего РЭ.

2.3 Функционирование блока КОН на локомотиве (МВПС)
Функционирование блока КОН производится в соответствии с алгоритмом, формируемым электронной платой блока КОН.

2.3.1 Алгоритм функционирования блока КОН.

2.3.1.1 При выключении машинистом ЭПК ключом, при скорости выше минимально контролируемой скоростемером – 10 (2) км/ч и отсутствии в тормозных цилиндрах давления более $0,7 \pm 0,1$ кгс/см², через 10...14 с, подается питание на ЭПВ, который выпускает воздух из полости над срывным клапаном ЭПК, последний, в свою очередь, производит экстренное торможение без выдержки времени.

Этим обеспечивается невозможность движения поезда с выключенными устройствами АЛСН при выключении ЭПК ключом.

2.3.1.2 Работа при нормально действующих устройствах АЛСН и дополнительных устройств безопасности.

а) В случаях внезапного появления на локомотивном светофоре желтого с красным или красного огней АЛСН и следовании поезда со скоростью выше допустимой при этих показаниях, машинист, для предупреждения остановки поезда экстренным торможением, должен кратковременно, на (5 – 7) выключить ЭПК ключом с обязательным его включением после этого, и принять меры для снижения скорости ниже контролируемой.

Если машинист выполняет требования инструкции, то блок КОН не вмешивается в его работу.

б) Если машинист не принял меры к снижению скорости: давление в тормозных цилиндрах отсутствует или менее $0,7 \pm 0,1$ кгс/см² и выключил устройства АЛСН ключом более, чем на 10 с, то подаётся питание на ЭПВ и производится экстренное торможение без выдержки времени.

2.3.2 Работа при неисправности АЛСН и скоростемера.

а) В случае появления не прекращаемого, нажатием РБ (РБС), свистка ЭПК, отсутствия или неправильной индикации фактической скорости, независимо от показания локомотивного светофора, машинист должен кратковременно на (5 – 7) с выключить ЭПК ключом с обязательным его включением после этого и принять меры для снижения скорости ниже минимально контролируемой скоростемером – 10 (2) км/ч, т.е. до остановки. Если для снижения скорости машинист применил ступень торможения с давлением в тормозных цилиндрах более $0,7 \pm 0,1$ кгс/см², то после повторного выключения ЭПК ключом включение его не обязательно.

б) Если машинист не принял меры к снижению скорости (давление в тормозных цилиндрах отсутствует или менее $0,7 \pm 0,1$ кгс/см² и выключил АЛСН ключом более, чем на 10 с, то подается питание на ЭПВ и происходит экстренное торможение без выдержки времени.

в) Если после остановки нормальная работа АЛСН или скоростемера не восстановится, машинист для продолжения движения должен взять приказ поездного диспетчера снять фиксатор с разобщительного крана тормозной магистрали ЭПК, перекрыть его и далее следовать в соответствии с действующей инструкцией о порядке пользования АЛСН.

г) Если стрелка скоростемера ЗСЛ-2М находится в положении «0», независимо от скорости движения, то при этом устройства АЛСН автоматическими выключателями не выключать.

2.3.3 Включение и выключение АЛСН.

2.3.3.1 Включение и выключение АЛСН при наличии блока КОН возможно только на стоянке, в противном случае через 10...14 с произойдет срыв ЭПК без предупредительного свистка.

2.3.3.2 Движение с выключенной АЛСН. Движение с выключенной АЛСН при наличии блока КОН возможно только при скорости ниже минимально контролируемой скоростемером – 10(2) км/ч. При превышении этой скорости через 10...14 с произойдет срыв ЭПК без предупредительного свистка.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Периодическое обслуживание

3.1.1 Техническое обслуживание блока КОН на пункте технического обслуживания (ПТОЛ).

3.1.1.1 При прохождении локомотивом (МВПС) ТО2 на ПТОЛ производится опробование блока КОН без расстыковки электрических и пневматических соединений. Проверка производится на локомотиве (МВПС), приведенном в рабочее состояние. При этом имитируется состояние движущегося локомотива (МВПС), который не производит торможения. Также проверяется воздействие на блок КОН сигналов скоростемера в режиме, имитирующем движение локомотива и датчика давления тормозных цилиндров (ДДТЦ), в режиме торможения локомотива (МВПС). Проверка воздействия ДДТЦ производится при наличии сжатого воздуха в тормозной магистрали локомотива (МВПС).

Примечание. Проверка не производится для маневровых локомотивов.

3.1.1.2 Перед началом опробования проведите следующие мероприятия:

1) Просмотрите журнал ТУ-152 на наличие замечаний по работе блоков со времени последнего технического обслуживания. Если есть замечания – примите меры по их устранению.

2) Произведите внешний осмотр блока КОН и проверьте наличие пломбы на его разъёме.

3.1.1.3 Порядок опробования.

1) Проверка воздействия скоростемера. Произведите имитацию движения локомотива:

а) Для локомотивов, оборудованных АЛСН с механическим скоростемером ЗСЛ-2М – поднимите писец скорости до показания скорости на скоростемере более 10 км/час.

б) Для локомотивов, оборудованных АЛСН с электронным скоростемером КПД – подключите переносной пульт настройки (ППН) к БУ КПД без использования разъема ХР1 ППН и задайте скорость более 2 км/час.

2) Выключите ЭПК ключом не более, чем на 9 секунд, и по истечении указанного времени включите его снова – блок КОН не должен сработать на торможение.

3) Выключите ЭПК ключом на время более 15 секунд, через 10-14 секунд блок КОН должен сработать на торможение (выпустить воздух из полости над срывным клапаном ЭПК).

4) Проверка воздействия датчика давления тормозных цилиндров. Убедитесь, что скоростемер имитирует движение локомотива по п.3.1.1.3(1). Произведите торможение краном машиниста усл. № 394 (395) обеспечив ступень торможения с давлением в тормозных цилиндрах более $0,7 \pm 0,1$ кгс/см². Выключите ЭПК ключом на время более 15 секунд – блок КОН не должен сработать на торможение.

5) Проверка функции разрыва тяги при несанкционированном отключении разъема блока КОН (если эта функция предусмотрена проектом оборудования блоком КОН данной серии локомотивов). Проверка разрыва тяги производится совместно с проверкой ЭПК либо при наличии замечаний в журнале ТУ-152.

а) Примите меры к предотвращению самопроизвольного трогания локомотива. Затормозите локомотив краном усл. № 254 и ручным тормозом. Установите тормозные башмаки.

б) Снимите разъем подключения КОН. Установите реверсивную рукоятку в положение «вперед» или «назад» и наберите тяговую позицию контролера – режим тяги не должен собираться.

в) После окончания проверки разрыва тяги восстановите подключение разъема блока КОН. Опломбируйте разъем блока КОН.

б) Опробование блока КОН должно быть зафиксировано в журнале ТУ-152 с простановкой штампа, принятого на сети ж.д.

3.1.2 Техническое обслуживание блока КОН со снятием с локомотива (МВПС) и расстыковкой воздушной магистрали производится с периодичностью, принятой для клапана ЭПК в объеме, указанном в пп. 3.1.2.1 – 3.1.2.3 настоящего РЭ.

3.1.2.1 Порядок отсоединения и присоединения блока КОН от клапана ЭПК (см. рисунок А.2):

1) Ослабьте 2 болта (1), крепящие полость над срывным клапаном ЭПК к основанию клапана.

2) Открутите накидную гайку трубопровода блока КОН от проходника 8-22А или штуцера с применением мер предосторожности (см. п.А.4.3 настоящего РЭ).

3) Снимите блок КОН с клапана ЭПК, вынув кронштейн блока КОН из-под предварительно ослабленных болтов (1).

4) Закройте отверстие проходника гайкой с герметичной крышкой по ГОСТ 13977-74 (черт. 10), см. рисунок А.3(а).

5) Затяните 2 болта (1), крепящие полость над срывным клапаном ЭПК к основанию клапана.

6) Присоединение блока КОН производится в обратном порядке.

3.1.2.2 Проверка параметров блока КОН.

1) Контроль параметров при техническом обслуживании блока КОН при снятии его с локомотива (МВПС), а также проверка параметров блока КОН после ремонта должны выполняться в объеме и методике, указанной в руководстве по эксплуатации пульта ПП КОН НКРМ.468221.002 РЭ.

2) Проверку сопротивления изоляции блока КОН производить при отключенном устройстве. Для проверки необходимо объединить все контакты разъема «Х1» блока КОН и измерить омметром сопротивление изоляции между объединенными контактами и клеммой заземления блока КОН. Испытательное напряжение омметра должно быть 250 В. Сопротивление изоляции токоведущих частей блока по отношению к корпусу в нормальных климатических условиях должно быть не менее 100 МОм.

3.1.2.3 Техническое обслуживание электропневматического вентиля ЭПВ 120, далее вентиля ЭПВ. Регламентные работы на вентиле ЭПВ производятся со вскрытием блока КОН, с периодичностью, не реже одного раза в три года.

1) Снимите крышку блока КОН.

2) Отверните две гайки (22), скрепляющие вентиль ЭПВ, фланец трубопровода и кронштейн, см. рисунок А.1.

3) Очистите от грязи места прилегания резиновых уплотнительных колец вентиля ЭПВ к фланцу трубопровода блока КОН и замените резиновые кольца на новые в соответствии с руководством по эксплуатации вентиля ЭПВ «Вентили электропневматические 120. Руководство по эксплуатации 120.000 РЭ».

4) Регламентные работы на вентиле ЭПВ с заменой составных частей – резиновых уплотнений, пружин и прокладок производятся в соответствии с руководством по эксплуатации вентиля ЭПВ: раздел 7.2 Регламентированный ремонт.

Замена вентиля ЭПВ на новый должна производиться через 9 (девять) лет эксплуатации блока КОН при плановых видах ремонта локомотива (МВПС).

5) Произведите сборку блока КОН и проверку параметров по п.3.1.2.2 настоящего РЭ.

6) После проверки блока должна быть опломбирована головка крепежного винта крышки корпуса.

3.1.3 Установка блока КОН на локомотив (МВПС) после технического обслуживания со снятием с локомотива (МВПС) и растыковкой воздушной магистрали.

3.1.3.1 Установка блока КОН на локомотив (МВПС) производится в порядке, изложенном в п.2.2 настоящего РЭ.

3.1.3.2 После установки должна быть проверена герметичность воздушного подключения блока КОН при давлении воздуха и в порядке, принятом для проверки клапана ЭПК.

3.1.3.3 Перед вводом в эксплуатацию блока КОН на локомотиве (МВПС) должно быть проверено функционирование электрической и пневматической части блока КОН в соответствии с п.3.1.1.3 настоящего РЭ.

3.2 Нормы укомплектования локомотивных депо

Укомплектование локомотивных депо переходным запасом блоков КОН должно составлять не менее 10% от количества эксплуатируемых изделий на локомотивах (МВПС).

3.3 Ремонт

Ремонт блока КОН производится в условиях предприятия-изготовителя или его аттестованными полномочными представителями, прошедших инструктаж на предприятии-изготовителе.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Условия транспортирования: механические – группа С по ГОСТ 23216-78, климатические – группа 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

4.2 Изделие должно храниться в упакованном виде в складских помещениях группы 1(Л) по ГОСТ 15150-69, защищающих изделие от воздействия атмосферных осадков, при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей, при температуре от + 5 до + 50 °С. При этом, относительная влажность воздуха не должна превышать 80 % при температуре 25 °С.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия должна осуществляться по правилам и в порядке, установленном потребителем.

Приложение А (Информационное)

А.1 Конструкция блока КОН НКРМ.468242.003-04 приведена на рисунке А.1.

А.2 Схема электрическая принципиальная и схема подключений блока КОН НКРМ.468242.003-04 высылаются по отдельному заказу.

А.3 Вариант конструктивного выполнения установки блока КОН на электропневматический клапан ЭПК-150 показан на рисунках А.2, А.3.

А.3.1 Подготовительные операции. В соответствии с требованиями проекта оборудования локомотива (МВПС) клапан ЭПК-150 должен быть доработан путем выполнения следующей последовательности операций (см. рисунок А.3):

1) В кожухе клапана ЭПК должна быть вырезана щель для установки трубопровода, см. рисунок А.3(в).

2) В полости над срывным клапаном ЭПК должно быть просверлено отверстие, см. рисунок А.3(б). При сверлении отверстия необходимо принять меры, предотвращающие попадание стружки в полость над срывным клапаном ЭПК. После подготовки отверстия с резьбой, полость над срывным клапаном ЭПК должна быть продута сжатым воздухом с целью очистки от возможного попадания стружки.

3) Вверните в отверстие в полости над срывным клапаном ЭПК проходник ввертной 8-22А или штуцер с резиновым уплотнительным кольцом 009-012-25-2-3 ГОСТ9833-73. Посадочное место уплотнительного кольца должно быть смазано инертной смазкой Т-79Л ТУ 32 ЦТ 1176-83.

Примечание – С целью предотвращения преждевременного износа резьбы под ввертной проходник или штуцер в клапане ЭПК, проходник или штуцер допускается выворачивать из ЭПК только при замене резинового кольца во время проведения регламентных работ на вентиле ЭПВ.

А.3.2 Установка блока КОН на электропневматический клапан ЭПК-150. Блок КОН должен быть закреплен на электропневматическом клапане ЭПК в соответствии с проектом оборудования локомотива (МВПС) согласно следующему порядку установки:

1) Снимите доработанный кожух клапана ЭПК, см. рисунок А.2.

2) Ослабьте 2 болта (1), крепящие полость над срывным клапаном ЭПК к основанию клапана.

3) Установите блок КОН на клапане ЭПК, вставив пазы кронштейна блока КОН под предварительно ослабленные болты (1).

4) Закрутите на проходнике 8-22А накидную гайку трубопровода блока КОН.

5) Затяните 2 болта (1), крепящие полость над срывным клапаном ЭПК к основанию клапана.

А.3.3 Технологические указания по подсоединению и отсоединению трубопровода блока КОН от клапана ЭПК.

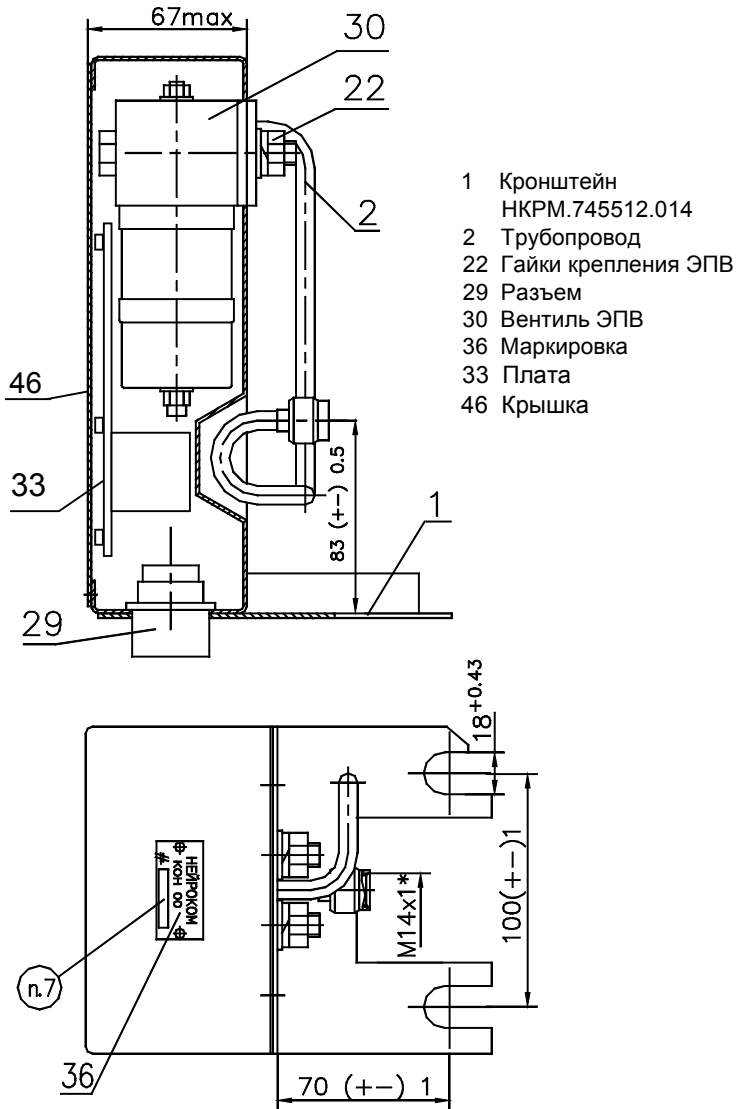
1) С целью предотвращения преждевременного износа резьбы под ввертной проходник или штуцер в клапане ЭПК отсоединение трубопровода КОН от ЭПК производится со следующими мерами предосторожности: при откручивании накидной гайки трубопровода КОН необходимо обязательно поддерживать ключом шестигранный фланец проходника или штуцера.

2) Проходник ввертной или штуцер выворачивается из ЭПК только при замене резинового кольца во время проведения регламентных работ на вентиле ЭПВ.

3) При откручивании гайки трубопровода КОН поддержка проходника ввертного или штуцера ключом за их шестигранный фланец обязательна.

4) При проведении регламентных работ с ЭПК или КОН отверстие проходника или штуцера закрывать гайкой с герметичной крышкой по ГОСТ 13977-74 (черт. 10), см. рисунок А.3(а).

5) Для обеспечения стыковки трубопровода и блока с ЭПК допускается его подгибка по месту.



Блок КОН с кронштейном
вид и размеры (для справки).

Рисунок А.1 - Конструкция блока КОН НКРМ.468242.003-04

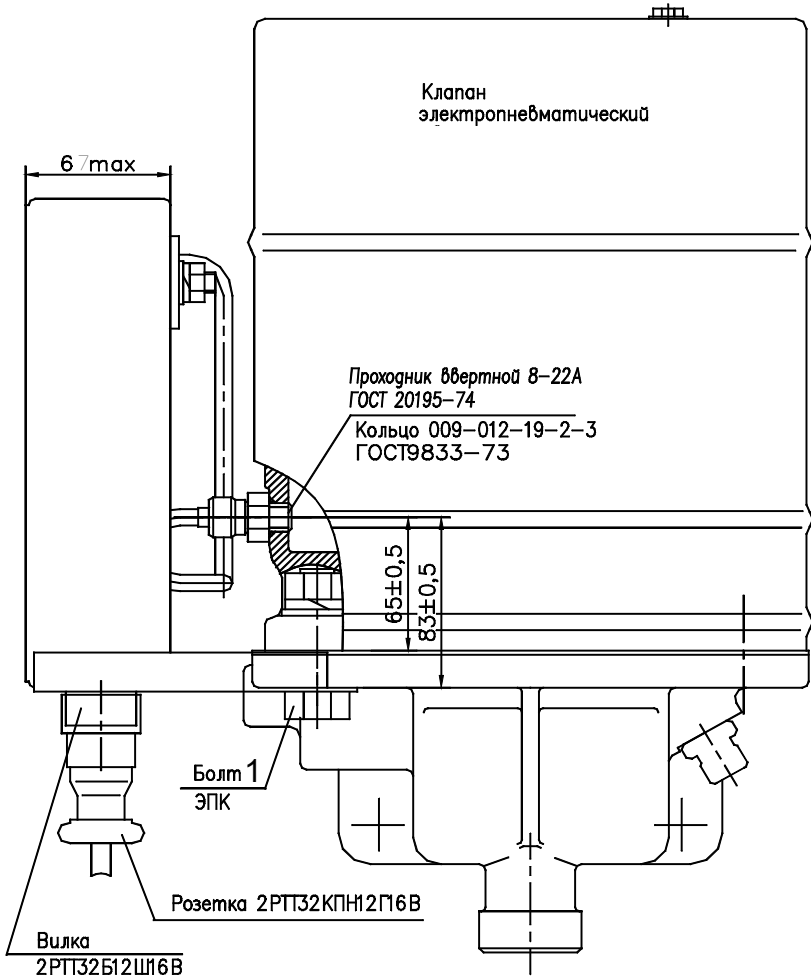
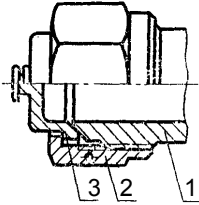


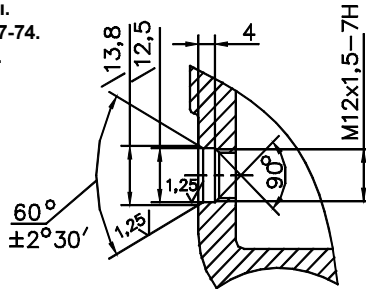
Рисунок А.2 – Установка блока КОН на клапан ЭПК под отверстие М12×1,5 для пневматического подключения блока КОН.

а) Сборка крышки с арматурой по ГОСТ 13977-74 (черт. 10)

- 1) Резьбовая часть арматуры.
- 2) Гайка накидная ГОСТ 13957-74.
- 3) Крышка по ГОСТ 13976 -74.



б) Доработка корпуса клапана электропневматического.



в) Доработка кожуха клапана электропневматического.

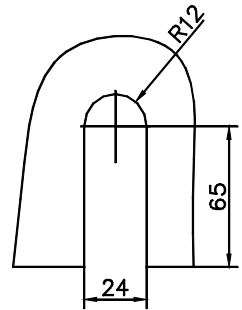


Рисунок А.3 – Доработка клапана ЭПК под отверстие М12×1.5 для пневматического подключения блока КОН.